AVK INTERNATIONAL A/S

Клиновые задвижки AVK с концами из ПЭ труб

- для воды и газа

AVK

Естественный выбор: клиновые задвижки AVK с концами из ПЭ труб

Монтаж ПЭ трубопровода.

Диапазон диаметров задвижек AVK серии 36 - от DN 25 до DN300, и их базовая конструкция – одинакова, включая ПЭ концы, делая трубопровод, где они установлены, максимально надежным.

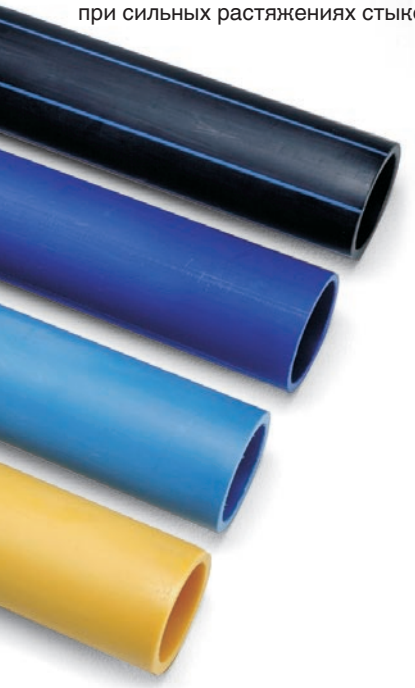
Водоснабжающие и газоснабжающие предприятия предъявляют высокие требования к герметичности своих трубопроводных сетей. А в связи с тем, что полиэтилен в этом случае успешно заменяет традиционные материалы труб, ПЭ трубы пользуются большой популярностью.

Поэтому клиновая задвижка AVK с предварительно присоединенными ПЭ концами – естественный выбор арматуры для приварки к ПЭ трубопроводу.

Надежность при монтаже

Благодаря гибкости ПЭ труб и прочности соединения задвижки с ПЭ концами, длинные участки трубопроводов можно сначала монтировать на поверхности земли, предварительно присоединив к ним задвижки, а затем опускать их в траншею.

При наличии задвижек AVK с ПЭ концами, трубопровод будет оставаться герметичным и на 100% устойчивым – даже при сильных растяжениях стыков.



На задвижку можно предварительно устанавливать все типы ПЭ труб, какие требуются заказчику

Электроплавка – быстрый и эффективный метод присоединения концов.

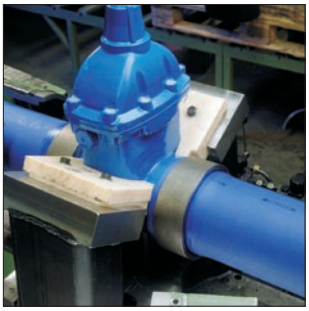
Расплавление концов (стыковая сварка) используется для соединения ПЭ труб уже несколько лет.

Основная характеристика и достоинства:

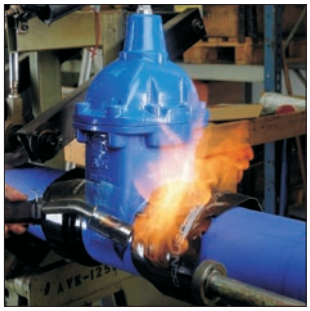
- Быстрота, эффективность и надежность присоединения задвижки к ПЭ трубам электроплавкой или стыковой сваркой
- Сборка узлов без болтов, т.е. отсутствие риска ржавения
- Постоянное сжатие ПЭ трубы стальной гильзой дает постоянные герметичность и устойчивость к растяжению
- Полный и гладкий проход задвижки, без потерь давления, с возможностью сверления под давлением
- Прочность соединения стальной гильзой, как минимум, соответствует прочности самой трубы, что дает оптимальную надежность даже в ситуациях большого натяжения и высокого предела прочности на сжатие
- Герметизация соединения и отделка обеспечивают оптимальную антикоррозийную защиту
- Задвижки можно заказать с концами из любого типа ПЭ, что позволяет их соединять со всеми типами ПЭ трубопроводов

Высококачественные изделия – с яркими преимуществами

Соединение ПЭ труб с задвижкой



Стальные рукава обжимают соединение труб с задвижкой, делая его упругим



Герметизация пластиком предотвращает ржавение

Прочность соединения стальной гильзой, как минимум, соответствует прочности ПЭ трубы

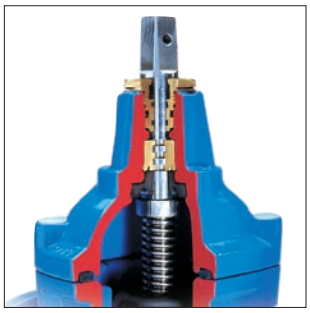
Соединение задвижки с трубами представляет собой уникальную на 100% герметичную конструкцию – прочнее самой ПЭ трубы.

Отрезок стандартной ПЭ трубы прямо напрессовывается на рифленый конец задвижки. Патентованная рифленая поверхность и рукав вокруг соединения обеспечивают плотное прилегание к ней материала ПЭ трубы.

Этот патентованный дизайн тестирован и утвержден DVGW, зарекомендовав себя как система соединения, превосходящая другие имеющиеся на рынке системы, где используют кольца круглого сечения или специально предварительно заготовленные трубы.

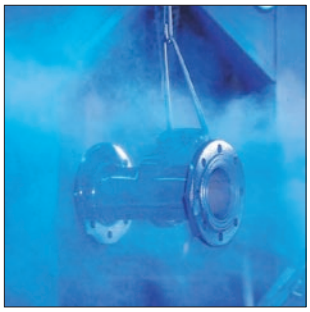
Много и других достоинств:

- Полностью вулканизированный клин обеспечивает оптимальную герметичность и сопротивление коррозии
- Закрепленная интегральная гайка клина не допускает разрушающих вибраций
- Направляющие в клине и корпусе задвижки способствуют низкому рабочему крутящему моменту при любых условиях потока среды
- Потайные болты крышки сидят на ее прокладке и герметизированы термоклеем во избежание коррозии
- Сидящая в канавке прокладка крышки обеспечивает оптимальную герметичность
- Шток из нержавеющей стали с накатанной резьбой и упором обеспечивают надежное действие задвижки
- Три независимых уплотнения штока дают тройную надежность
- Нанесенное электростатическим способом эпоксидное покрытие надежно защищает от коррозии ; кроме этого, задвижки можно заказать с внутренними поверхностями, покрытыми эмалью или снаружи – полиуретаном.



Сменное уплотнение штока - для воды и газа

Отличная вулканизация резиной максимально сокращает деформации, трение, и повышает механическое сопротивление



Порошковое эпоксидное покрытие, нанесенное электростатическим способом по DIN 30677

Для дополнительной защиты задвижку можно покрыть PUR (полиуретаном) по DIN 30671

Ассортимент задвижек AVK с концами из ПЭ труб для водопроводов и газопроводов

Монтаж ответвительной задвижки с ПЭ концами

- Крышка и корпус – из ковкого чугуна по BS 2789 (DIN 1693)
- Покрытие изнутри и снаружи - порошковое эпоксидное, нанесенное электростатическим способом, по DIN 30677
- Рабочее давление – PN 10 (вода), PN 4 (газ)
- Трубы из ПЭ по стандарту BS 3284 (DIN 8074)

Клиновые задвижки AVK с ПЭ концами для воды

Серия 36/80
DN 65-300, 75-315 мм
PN 6.3, 10, 12.5 или 16

Серия 38/80
Один конец – ПЭ труба
другой - офланцованный
DN 50-200, 63-225 мм
PN 6.3, 10, 12.5 или 16

Ответвительные задвижки с ПЭ концами для воды

Серия 36/80
DN 25-50, 32-63 мм
PN 10

Клиновые задвижки AVK с ПЭ концами для газа

Серия 36/90
DN 80-300, 90-315 мм
PN 2.5 или 4

Серия 38/90
Один конец – ПЭ-труба,
другой - офланцованный
DN 50-200, 63-225 мм
PN 2.5 или 4

Ответвительные задвижки с ПЭ концами для газа

Серия 36/90
DN 25-50, 32-63 мм
PN 4

Адрес :
AVK INTERNATIONAL A/S
Bizonvej 1, Skovby
DK-8464 Galten, Denmark
Тел: +45 87 54 21 00
Факс: +45 87 54 21 20
e-mail: sales@avk.dk
www.avkvalves.com
410236AR/2006-04-24

Сантех-Сервис
Российское представительство
AVK International A/S
194021, г. Санкт-Петербург
ул. Политехническая, 24, пом. 60
тел. (812) 556-28-05, 556-00-14
www.santeh-servis.ru
E-mail: santeh-servis@santeh-servis.ru

Полиуретановое покрытие задвижек защищает их в агрессивной почве.

Опора предотвращает передачу крутящего момента от задвижки на соединения труб.