

СТС = означает "закрывающаяся по часовой стрелке"

Для воды, сточных вод и нейтральных жидкостей до температуры макс. 70°

Соединение : фланец x патрубков.

Конструкция по DIN 3352, часть 4

Межфланцевое расстояние по DIN 3202, часть 1, F5 – 6 мм

Стандартные отверстия фланцев – по ISO 7005-2, EN 1092-2; 1997

Гидравлическое испытание – по EN 1074, седло 1,0 x PN и корпус 1,5 x PN

Задвижка с упругим закрыванием из GGG-50

Офланцованный конец по стандарту ISO 7005-2, EN 1092-2; 1997.

Патрубок – по ISO 2531.

Межфланцевое расстояние по DIN 3202, часть 1, F5 - 6 мм

Клиновы́й затвор – из ковкого чугуна, закрепленная латунная клиновья гайка, полностью вулканизированы резиной EPDM на утверждение W270.

Шток – из нержавеющей стали 1.4021 с накатанной резьбой и стопорным кольцом.

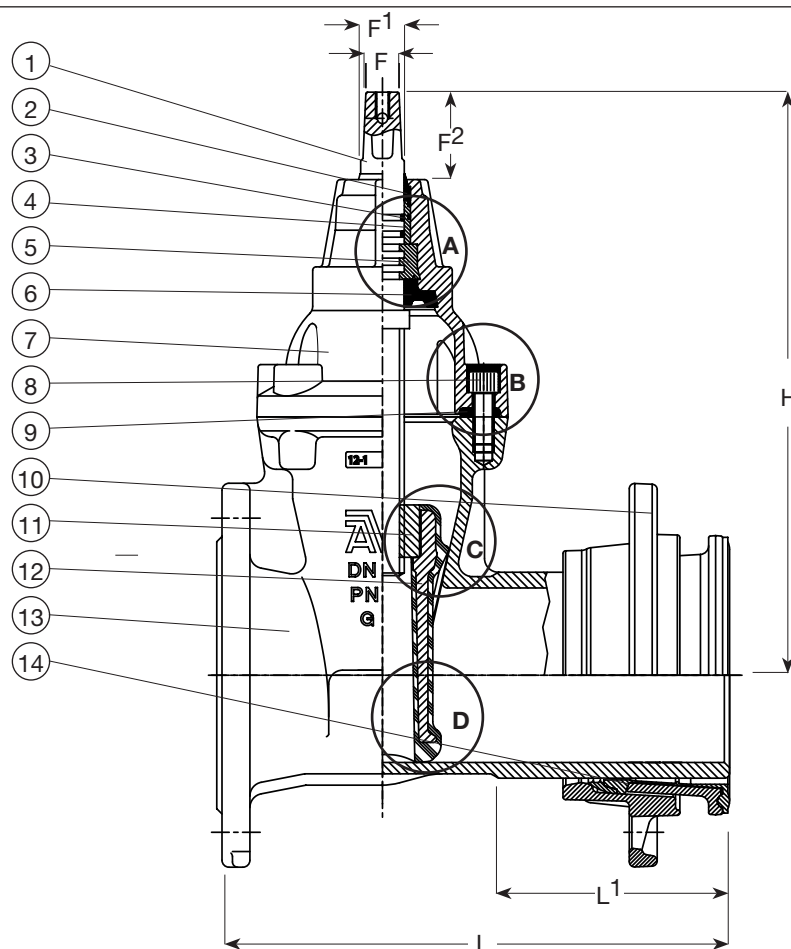
Уплотнение штока с 4 шт. кольцами круглого сечения в нейлоновом подшипнике, с резиновой манжетой и грязесъемным кольцом. Прокладка из EPDM, утопленная в канавке верхней крышки, обрамляет болты герметизированные термоклеем.

Эпоксидное покрытие – по DIN 30677 и GSK, внутри и снаружи. На патрубке задвижки установлен комби-фланец с резиновой прокладкой EPDM, опирающийся на кольцо из ковкого чугуна.

Принадлежности:

Колпачок штока, штурвал, удлинитель штока, лючок и фланцевые переходники.





А. Уплотнение штока.

- Три независимых уплотнения - для тройной надежности:
- Грязеотъемное кольцо из NBR защищает от попадания грязи извне.
 - Полиамидный подшипник с 4 шт. кольцами из NBR защищает от гальванической коррозии.
 - Гидравлическая уплотнительная манжета из EPDM служит основным уплотнением потока.

В. Соединение корпус/крышка.

- Уникальная конструкция корпуса задвижки с крышкой обеспечивает длительную герметичность:
- Круглая резиновая прокладка вставляется в канавку крышки задвижки, предохраняя ее от сдувания
 - Потайные болты крышки из нержавеющей стали, герметизированные термоклеем, обрамляются прокладкой. Таким образом их коррозия исключена в силу отсутствия контакта со средой и землей.

С. Клиновая гайка.

Зафиксированная, клиновидная гайка сокращает количество подвижных частей задвижки, таким образом, сокращая риск ржавления и неполадок. Она сделана из латуни устойчивой к обесцинкованию и обладающей смазывающими свойствами, что дает оптимальную совместимость со штоком из нержавеющей стали.

Д. Вулканизированный клин.

Сердечник, из ковкого чугуна, внутри и снаружи полностью вулканизирован резиной EPDM, утвержденной W270 для питьевой воды. Металлические части не имеют контакта со средой, а высококачественная вулканизация предотвращает ползущую коррозию под резиной. Более того, на клине и на корпусе задвижки есть направляющие, обеспечивающие равномерное закрывание независимо от высокого давления. Обеспечивается и надежная работа, т.к. эти направляющие предотвращают перегрузку штока. В силу наличия сквозного прохода в клине и отсутствия полостей в сердечнике, исключается скопление застойной воды и инородных тел, способствующих загрязнению системы.

Перечень компонентов

1. Шток	8. Болт крышки
2. Грязеотъемное кольцо NBR	9. Прокладка крышки
3. Кольцо круглого сечения NBR	10. Фланец
4. Подшипник	11. Гайка клина
5. Упорное кольцо	12. Клин
6. Манжета из резины EPDM	13. Корпус
7. Крышка	14. Кольцо устойчивое к силам натяжения

Общая информация

DN	Ссылка № PN 10 (СТС)	L мм	L ¹ мм	H мм	F мм	F1 мм	F2 мм	Теоретическая масса (кг)
50	12-050-50017	244	121	241	14	17	29	14
65	12-065-50017	264	130	271	17	20	34	17
80	12-080-50017	274	127	297	17	20	34	21
100	12-100-50017	294	133	334	19	22	38	27
125	12-125-50017	319	149	376	19	22	38	37
150	12-150-50017	344	160	448	19	22	38	53
200	12-200-50007	394	187	562	24	28	42	77
250*)	12-250-50007	444	179	664	27	31	47	120
300*)	12-300-50007	494	204	740	27	31	47	174

*) в процессе подготовки